



CONTENU (21 HEURES)

PUBLIC CONCERNE

Intérimaire occupant un poste d'Agent Logistique dans l'Industrie Automobile

PRE-REQUIS

Lire et écrire le français
 Maîtriser les quatre opérations

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'intérimaire doit être capable :

- Comprendre les enjeux relatifs à la sécurité et à la santé dans son travail,
- Identifier les risques et les moyens de prévention
- Identifier les basiques de la qualité
- Connaitre et appliquer les règles qualité liées à l'activité logistique
- Acquérir les connaissances nécessaire aux opérations logistiques

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- Présentation théorique (livrets, vidéoprojecteur) en salle de formation (mise à disposition par le client d'une salle dédiée à la formation)
- Exercices pratiques, et quizz en salle de formation (Mise en pratique sur du matériels dédiés à la formation hors de toutes contraintes de production)

VALIDATION

Attestation de formation

DUREE

21 Heures

Module 1 – Connaissance filière : 1h30

- L'industrie automobile et les différentes étapes de construction d'une automobile.
- Les exigences du secteur automobile (Travail continue, exigences qualité, les risques sécurité conducteur)
- Le rôle de l'agent logistique et son impact dans le système de production

Module 2 – Sécurité et Environnement : 2h30

- Les règles de sécurité générale
 - o Les EPI
 - o Les règles incendie
 - o Les habilitations aux postes
- La sécurité renforcée :
 - o Identifier les risques engins et donner du sens
 - o Les règles spécifiques engins
 - o Les Fiches de Sécurité aux Postes et FDS
 - o La responsabilité pénale
 - o Les bonnes pratiques, les 5S
- Les règles environnementales
 - o Identifier les risques et donner du sens
 - o Les règles spécifiques environnement
 - o Les Fiches de Sécurité aux Postes et FDS
 - o Les bonnes pratiques



Module 3 – Qualité et la logistique : 3h

- La qualité, définition
- Le plan de contrôle et de surveillance à la réception et au chargement
- La non-conformité : type, explication
- Les coûts de la non-qualité
- Les bonnes pratiques de qualité
- Mettre en œuvre les standards de réaction



Module 4 – La logistique au service de la production : 10h00

- Gestion et organisation – 3h00
 - o Formation à la GPAO
 - o Concept : CAPTOR et SAP
 - o Formation CAPTOR
 - o L'enregistrement sous CAPTOR
 - o La déclaration de la référence à produire
 - o La consultation de la performance
 - o La déclaration des aléas
 - o Formation SAP
 - o L'édition d'étiquette
 - o La consultation d'une gamme
 - o La déclaration de rebut
 - o La réalisation et précision d'un ordre de maintenance



- La préparation et la clôture de son activité – 2h00

- L'organisation de son activité
- La transmission de consigne
- Les opérations préalables de contrôle (quais, laser, chariots électriques, banderoleuses...) et en fin d'activité (maintenance 1^{er} niveau, mise en charge ...)
- Le nettoyage des installations, du matériel et de l'environnement des équipements suivant une consigne ou procédure.



- Les opérations logistiques – 5h00

- Les activités de sorties, contrôles et constitutions de palettes au sol.
- Le stockage des produits dans les rayonnages ou en stockage de masse.
- La préparation de commandes, et les opérations d'approvisionnement d'une ligne de production.
- Les mouvements divers (retours, non qualité, écarts d'inventaire, etc.), les identifier et réaliser les transactions informatiques nécessaires à la traçabilité des produits.
- La détection des non-conformités et les dysfonctionnements éventuels par rapport aux produits et aux équipements. En cas d'anomalie, remplir une fiche de non-conformité



- **Module 5 – Pratique en entrepôt école et évaluation : 4h00**

- L'évaluation est composée de 5 unités de compétences :

- Unité de compétence 1 - Identifier des flux de produit
- Unité de compétence 2 – Réaliser une préparation de commandes
- Unité de compétence 3 - Appliquer les règles de qualité et les règles de sécurité
- Unité de compétence 4 – Réaliser une opération logistique assistée par ordinateur
- Unité de compétence 5 – Connaissance générale des opérations logistiques

